

## 41 后车轮悬架

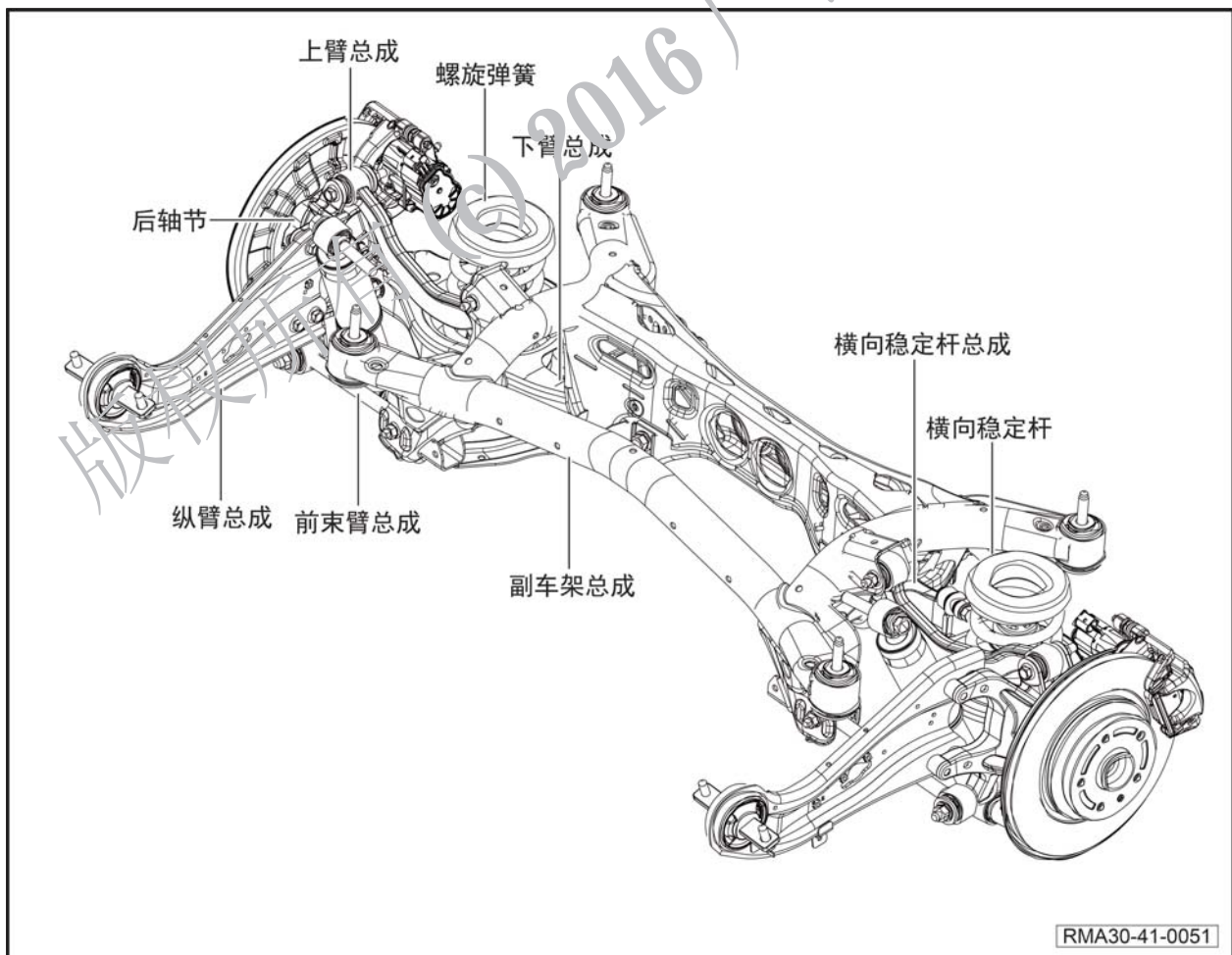
### 1 后悬架系统一般说明

#### 汽车悬架系统

悬架系统是指由车身与轮胎间的弹簧和减振器组成的整个支持系统。悬架系统功能是传递车轮和车架之间的力矩，缓冲路面传给车架或车身的冲击力，并衰减由此引起的车身振动，改善乘坐舒适性；不同的悬架系统会带给驾驶者不同的驾驶感受，决定着汽车行驶时的稳定性、舒适性和安全性，是现代轿车十分关键的部件之一。悬架一般由弹性元件、减振器、导向机构和横向稳定杆组成：

- 弹性元件用来承受并传递垂直载荷，缓和崎岖路面对车身的冲击，同时保持轮胎与路面接触，维持车辆行驶的循迹性。
- 弹性元件的种类包括钢板弹簧、螺旋弹簧、扭杆弹簧、油气弹簧、空气弹簧和橡胶弹簧等。
- 减振器用来衰减弹性系统引起的振动，种类有：筒式减振器、可调式减振器和充气式减振器。
- 导向机构用来传递车轮与车身间的力矩，同时保持车轮按一定运动轨迹相对车身跳动。导向机构由控制摆臂杆件组成，种类有单连杆式或多连杆式的。
- 钢板弹簧作为弹性元件时，可以不用设置导向机构，它本身兼起导向作用；有的悬架系统中加设横向稳定杆，提高了横向刚度。汽车有不足转向时，可改善汽车操纵稳定性和行驶平顺性。

本车型后悬架采用多连杆独立悬架、圆柱螺旋弹簧、液压充气双向作用减振器。



组成：主要由横向稳定杆、横向稳定杆拉杆总成、前束臂总成、纵臂总成、上臂总成、下臂总成、副车架总成、后轴节总成、减振器、螺旋弹簧组成。

结构：多连杆独立悬架。

特点：具有良好的舒适性及操纵稳定性。

优点：多连杆独立悬架能保证较精确的定位参数，NVH性能、平顺性、乘坐舒适性较好，横向刚度较大及侧倾能力较强，并具备卓越的车辆轨迹控制能力、出色的轮胎抓地力及控制不足转向性能。



版权所有 (c) 2016 广汽乘用车

## 2 后车轮悬架

后车轮悬架装配概述=>章节见59页

拆卸和安装后横向稳定杆=>章节见60页

拆卸和安装后横向稳定杆拉杆总成=>章节见60页

拆卸和安装后横向稳定杆衬套=>章节见61页

拆卸和安装后前束臂总成=>章节见61页

拆卸和安装后纵臂总成=>章节见62页

拆卸和安装后上臂总成=>章节见63页

拆卸和安装后下臂总成=>章节见64页

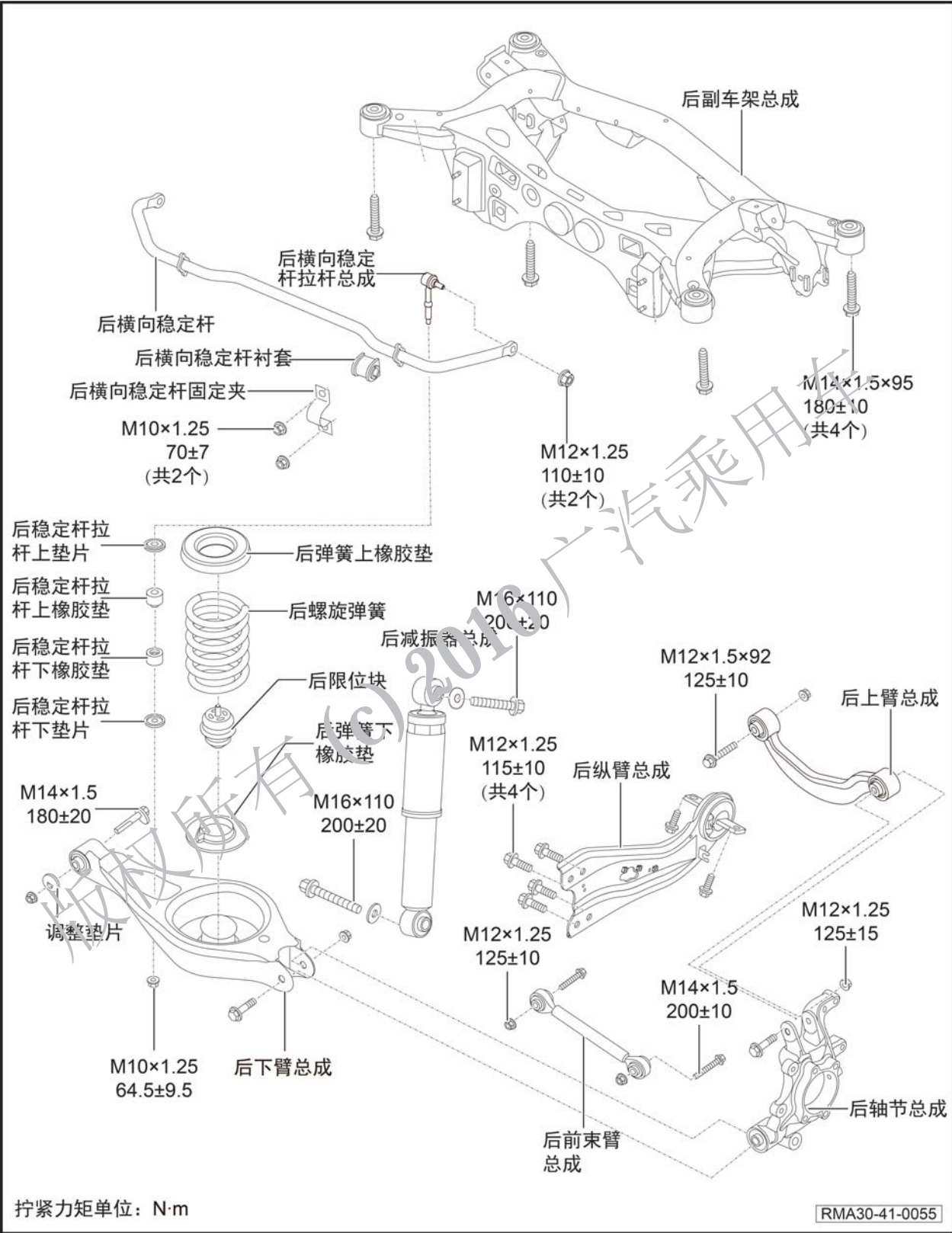
拆卸和安装后副车架总成（适用于两驱）=>章节见66页

拆卸和安装后副车架总成（适用于四驱）=>章节见67页



版权所有 (c) 2016 广汽乘用车

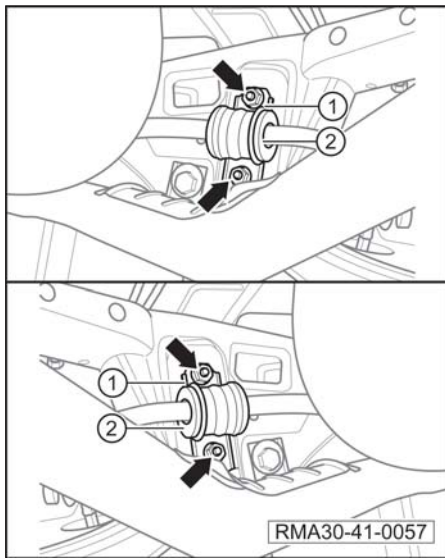
2.1 后车轮悬架装配概述



**i** 提示

- 不允许焊接或矫正车轮悬架的承载和车轮导向部件。
- 每次都要更换锈蚀的螺栓/螺母。

## 2.2 拆卸和安装后横向稳定杆



### 拆卸

- 拆卸左右两侧后横向稳定杆拉杆总成=>章节见60页
- 旋出左右两侧后横向稳定杆的固定螺母-箭头-。
- 取出后横向稳定杆固定夹①和后横向稳定杆衬套②。
- 取出后横向稳定杆。
  - 螺母拧紧力矩：70±7Nm

### 安装

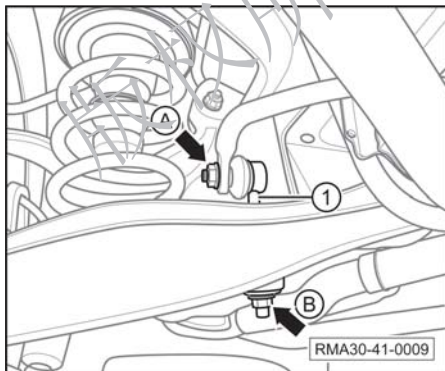
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧后横向稳定杆的固定螺母。

## 2.3 拆卸和安装后横向稳定杆拉杆总成

### i 提示

- 这里介绍左侧后横向稳定杆拉杆总成的拆卸和安装，右侧后横向稳定杆拉杆总成的拆卸和安装大体可参照左侧。



### 拆卸

- 旋出后横向稳定杆拉杆总成的固定螺母-箭头A-、-箭头B-。
- 取出后横向稳定杆拉杆下垫片、下橡胶垫。
- 取出后横向稳定杆拉杆总成①，取出后稳定杆拉杆上垫片、上橡胶垫。
  - 螺母-箭头A-拧紧力矩：110±10Nm
  - 螺母-箭头B-拧紧力矩：64.5±9.5Nm

### i 提示

- 在拆卸固定螺母时，需用内六角固定球销部分，防止球销与螺母同时转动。

### 安装

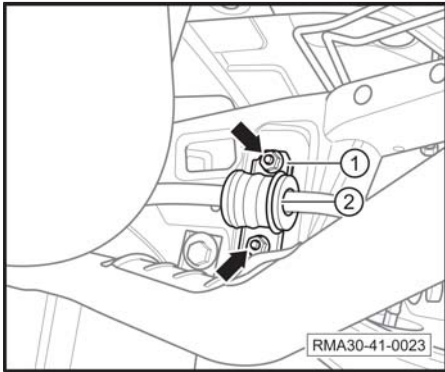
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 在安装后横向稳定杆拉杆总成的固定螺母时，仍需用内六角固定球销。
- 以规定力矩拧紧固定螺母。

## 2.4 拆卸和安装后横向稳定杆衬套

**i 提示**

- 这里介绍左侧后横向稳定杆衬套的拆卸和安装，右侧后横向稳定杆衬套的拆卸和安装大体可参照左侧。



### 拆卸

- 拆卸左右两侧后横向稳定杆拉杆总成=>章节见60页
- 旋出后横向稳定杆的固定螺母-箭头-。
- 取出后横向稳定杆固定夹①和后横向稳定杆衬套②。
  - 螺母拧紧力矩：70±7Nm

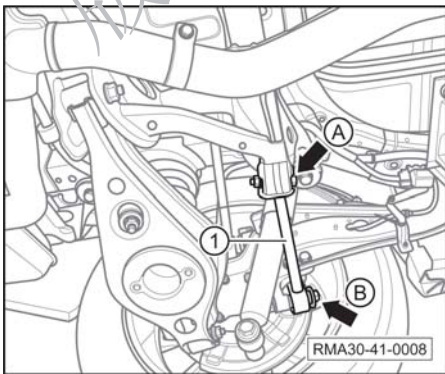
### 安装

- 安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：
  - 以规定力矩拧紧后横向稳定杆的固定螺母。

## 2.5 拆卸和安装后前束臂总成

**i 提示**

- 这里介绍左侧后前束臂总成的拆卸和安装，右侧后前束臂总成的拆卸和安装大体可参照左侧。



### 拆卸

- 旋出后前束臂总成的固定螺栓-箭头A-、-箭头B-。
- 取出后前束臂总成①。
  - 偏心螺栓/母-箭头A-拧紧力矩：125±10Nm
  - 螺栓/母-箭头B-拧紧力矩：200±10Nm

### 安装

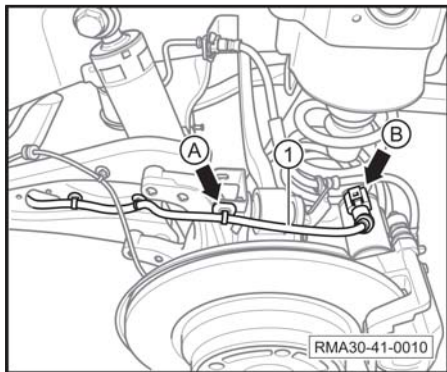
- 安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：
  - 以规定力矩拧紧固定螺母。
  - 更换后前束臂总成后，要对车辆进行四轮定位=>章节见86页



## 2.6 拆卸和安装后纵臂总成

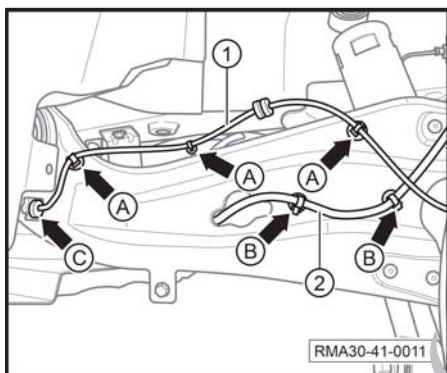
### **i** 提示

- 这里介绍左侧后纵臂总成的拆卸和安装，右侧后纵臂总成的拆卸和安装大体可参照左侧。

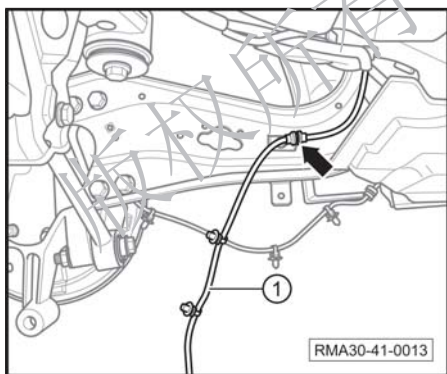


### 拆卸

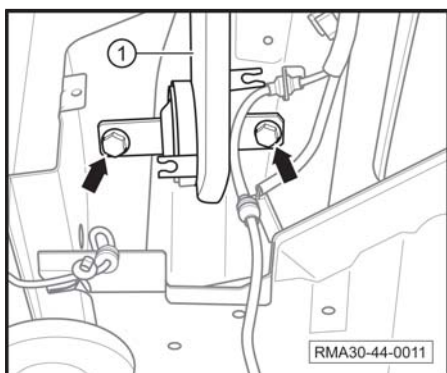
- 拆卸后车轮=>章节见90页
- 拆卸悬架高度传感器总成=>参见电器维修手册
- 断开驻车电机连接的插头-箭头B-。
- 脱开驻车电机线束①与后纵臂总成连接的卡扣-箭头A-。



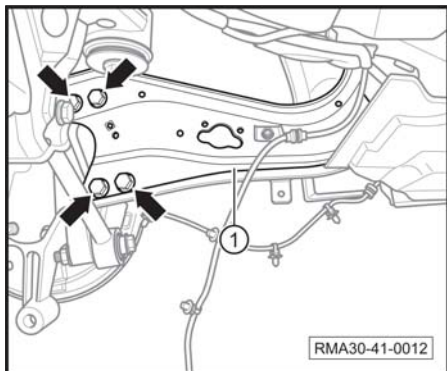
- 脱开轮速传感器线束①与后纵臂总成的连接的卡扣及胶套-箭头A-。
- 脱开驻车电机线束②与后纵臂总成连接的卡扣-箭头B-。



- 脱开驻车电机线束①的固定胶套-箭头-。



- 旋出后纵臂总成①与车身连接的固定螺栓-箭头-。
  - 螺栓拧紧力矩：120±10Nm



- 旋出后纵臂总成①与后轴节连接的固定螺栓-箭头-。
- 取出后纵臂总成①。
  - 螺栓拧紧力矩：115±10Nm

## 安装

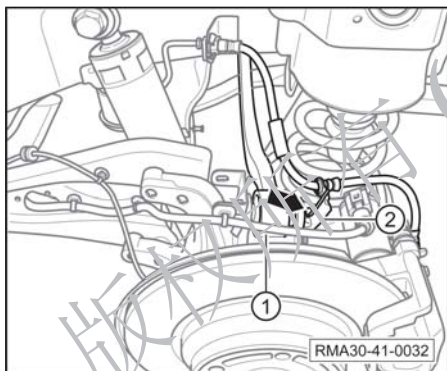
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 必须由两名技师配合来完成安装。
- 以规定力矩拧紧后纵臂总成的固定螺栓。
- 安装完成后，进行四轮定位=>章节见86页

## 2.7 拆卸和安装后上臂总成

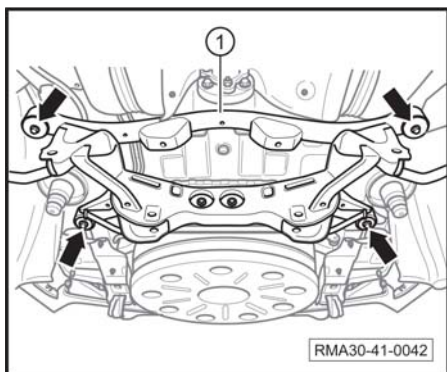
### i 提示

- 这里介绍左侧后上臂总成的拆卸和安装，右侧后上臂总成的拆卸和安装大体可参照左侧。



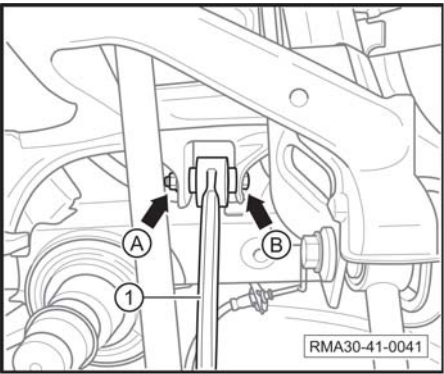
## 拆卸

- 拆卸左右两侧后车轮=>章节见90页
- 旋出后上臂总成①与后轴节连接的固定螺母-箭头-，取出制动软管支架②，并取出螺栓。
  - 螺栓/母拧紧力矩：125±10Nm



- 拆卸左右两侧后螺旋弹簧=>章节见77页
- 用适当工具支撑后副车架。
- 旋出后副车架总成的固定螺栓-箭头-。
- 小心地降低后副车架总成①20mm左右。
  - 螺栓拧紧力矩：180±10Nm





- 旋出后上臂总成①与后副车架连接的固定螺母-箭头A-，并取出螺栓-箭头B-。
- 取出后上臂总成①。
  - 螺栓/母拧紧力矩：125±10Nm



安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧固定螺栓/螺母。
- 安装完成后，进行四轮定位=>章节见86页

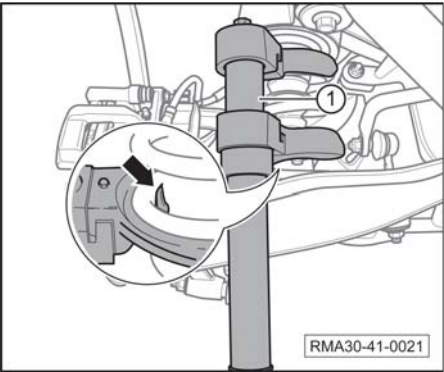
2.8 拆卸和安装后下摆臂总成

**i** 提示

- 这里介绍左侧后下摆臂总成的拆卸和安装，右侧后下摆臂总成的拆卸和安装大体可参照左侧。

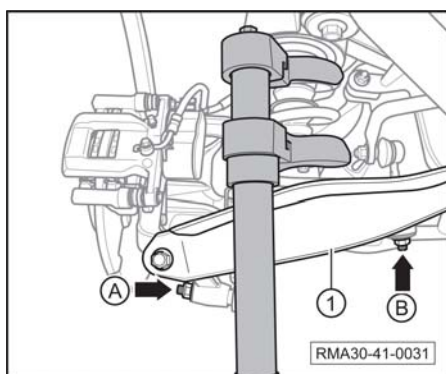
维修工具和常用设备

螺旋弹簧压缩工具组	

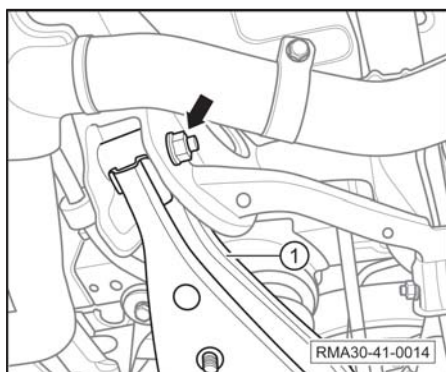


拆卸

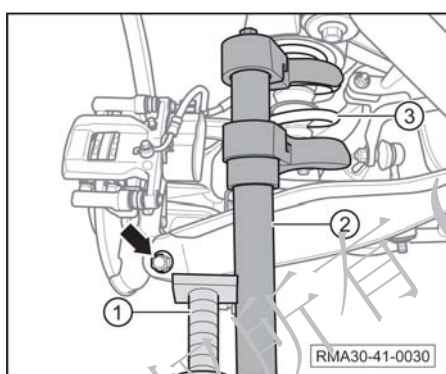
- 拆卸后车轮=>章节见90页
- 如图所示，安装螺旋弹簧压缩工具组①（8910520BAC0000），注意后螺旋弹簧在螺旋弹簧压缩工具支架的正确安装位置-箭头-，并旋转螺杆压紧后螺旋弹簧，直至后螺旋弹簧对后下臂总成没有负载。



- 旋出后转向节总成与后减振器总成连接的固定螺母-箭头A-，并取出螺栓。
- 旋出后下臂总成①与后稳定杆拉杆总成连接的固定螺母-箭头B-，取出后稳定杆拉杆下垫片、下橡胶垫。
  - 螺栓/母-箭头A-拧紧力矩：200±20Nm
  - 螺母-箭头B-拧紧力矩：64.5±9.5Nm



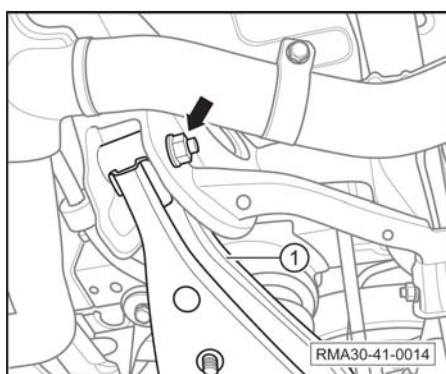
- 旋松后下摆臂总成①锁止螺母-箭头-。
- 偏心螺栓/母拧紧力矩：180±20Nm



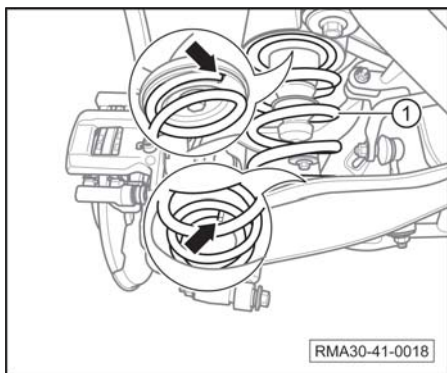
- 将千斤顶①置于后下臂总成下方，并举升千斤顶，直到后下臂总成开始压缩。
- 旋出后下臂总成与后轴节总成连接的固定螺母-箭头-，并取出螺栓。
- 调整千斤顶①，将后下臂总成和螺旋弹簧慢慢下降，直到后螺旋弹簧对后下臂总成没有负载，并脱开后下臂总成与后轴节总成连接。
- 将后螺旋弹簧③和螺旋弹簧压缩工具组②（8910520BAC0000）一起取出。
  - 螺栓/母拧紧力矩：180±20Nm

#### **i** 提示

- 后螺旋弹簧拆下后，不要松开螺旋弹簧压缩工具组，以便安装。



- 旋出后下摆臂总成①与后副车架总成连接的偏心调整螺母-箭头-，并取出螺栓。
- 取出后下摆臂总成①。
  - 偏心螺栓/母拧紧力矩：180±20Nm



## 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 安装后螺旋弹簧①时，弹簧的上下尾端必须对准橡胶凸起部位-箭头-。
- 以规定力矩拧紧固定螺栓/螺母。
- 安装完成后，进行四轮定位=>章节见86页

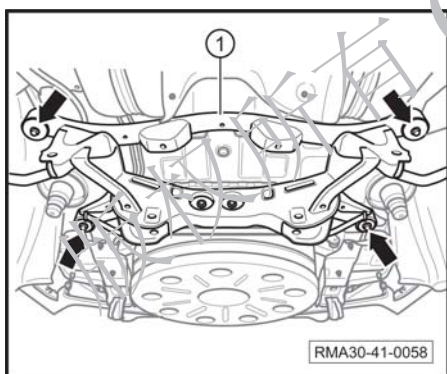
## 2.9 拆卸和安装后副车架总成（适用于两驱）

### i 提示

- 需要在另一名技师的协助下进行拆卸和安装。

## 拆卸

- 拆卸左右两侧后车轮=>章节见90页
- 拆卸左右两侧后横向稳定杆拉杆总成=>章节见60页
- 拆卸后横向稳定杆=>章节见60页
- 拆卸左右两侧后前束臂总成=>章节见61页
- 拆卸左右两侧后下臂总成=>章节见64页
- 拆卸左右两侧后轴节总成=>章节见70页
- 拆卸后端排气管路带消音器总成=>参见发动机修手册



- 使用合适工具支撑固定后副车架。
- 旋出后副车架总成的固定螺栓-箭头-。
- 小心地放下后副车架总成①。

- 螺栓拧紧力矩：180±10Nm

## 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧固定螺栓/螺母。
- 安装完成后，进行四轮定位=>章节见86页

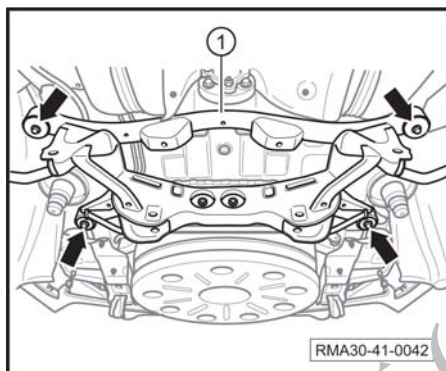
## 2.10 拆卸和安装后副车架总成（适用于四驱）

### **i** 提示

- 需要在另一名技师的协助下进行拆卸和安装。

### 拆卸

- 拆卸左右两侧后车轮=>章节见90页
- 拆卸后横向稳定杆=>章节见60页
- 拆卸左右两侧后横向稳定杆拉杆总成=>章节见60页
- 拆卸左右两侧后前束臂总成=>章节见61页
- 拆卸左右两侧后下臂总成=>章节见64页
- 拆卸左右两侧后轴节总成=>章节见70页
- 拆卸左右两侧后驱动轴总成=>章节见70页
- 拆卸后端排气管路带消音器总成=>参见发动机修手册
- 拆卸后差减速器总成=>参见变速箱维修手册



- 使用合适工具支撑固定后副车架。
- 旋出后副车架总成的固定螺栓-箭头-。
- 小心地放下后副车架总成①。

- 螺栓拧紧力矩：180±10Nm

### 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧固定螺栓/螺母。
- 安装完成后，进行四轮定位=>章节见86页

### 3 后轴节

后轴节装配概述（适用于两驱）=>章节见68页

后轴节装配概述（适用于四驱）=>章节见69页

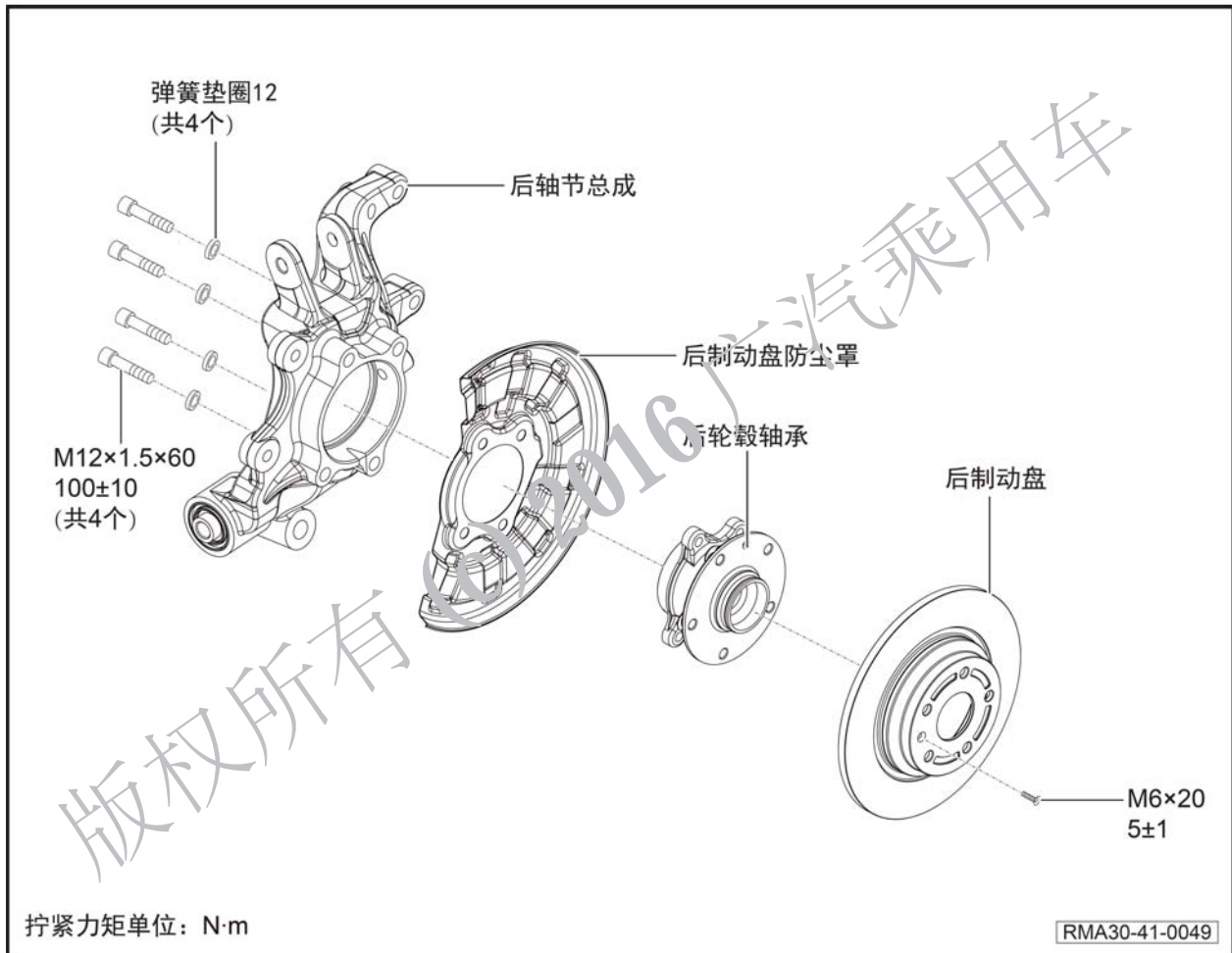
拆卸和安装后轴节总成（适用于两驱）=>章节见70页

拆卸和安装后轴节总成（适用于四驱）=>章节见72页

拆卸和安装后轮毂轴承（适用于两驱）=>章节见74页

拆卸和安装后轮毂轴承（适用于四驱）=>章节见75页

#### 3.1 后轴节装配概述（适用于两驱）



#### **i** 提示

- 不允许对承载部件或车轮定位部件进行焊接或矫正操作。
- 更换锈蚀的螺母/螺栓。

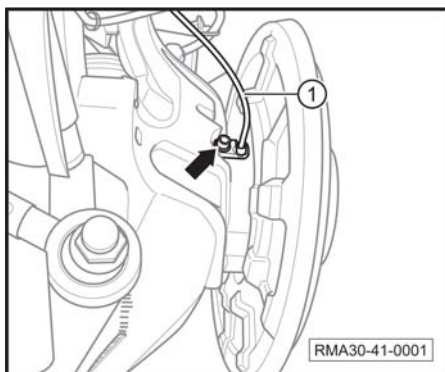




### 3.3 拆卸和安装后轴节总成（适用于两驱）

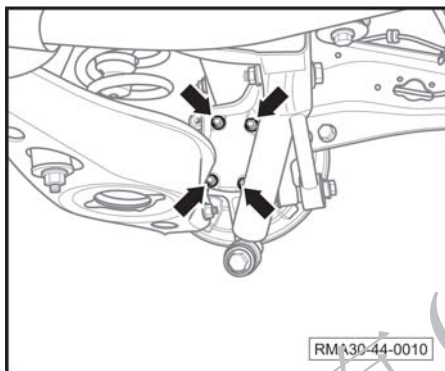
#### 注意

- 这里介绍左侧后轴节总成的拆卸和安装，右侧后轴节总成的拆卸和安装大体可参照左侧。
- 在取出制动器时，用钢丝将电机集成式右后卡钳总成无应力的固定在螺旋弹簧上。

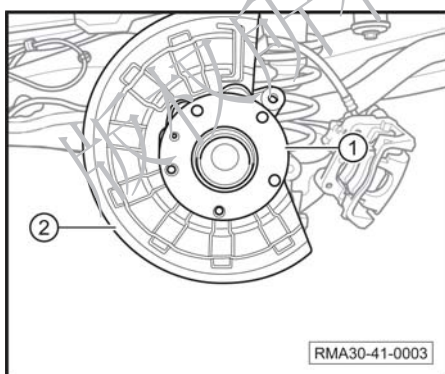


#### 拆卸

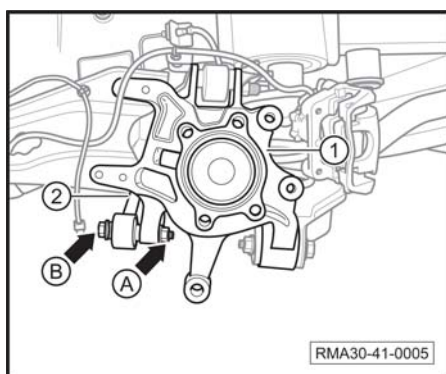
- 拆卸后制动盘=>章节见112页
- 旋出后轮速传感器的固定螺栓-箭头-。
- 小心将后轮速传感器①从后轴节上取出。
  - 螺栓拧紧力矩： $8 \pm 2\text{Nm}$



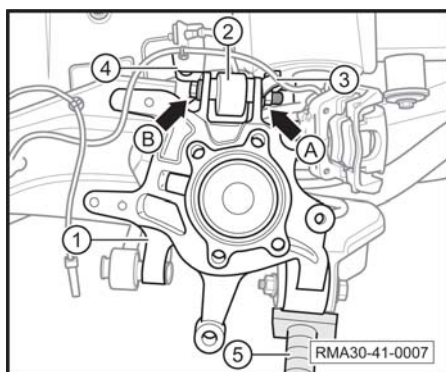
- 旋出后轴节与后轮毂轴承连接的固定螺栓-箭头-。
  - 螺栓拧紧力矩： $100 \pm 10\text{Nm}$



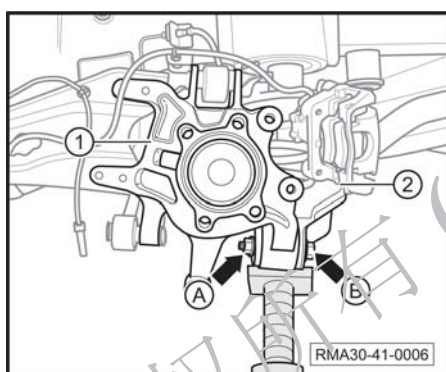
- 拆下后轮毂轴承①。
- 取出后制动盘防尘罩②。



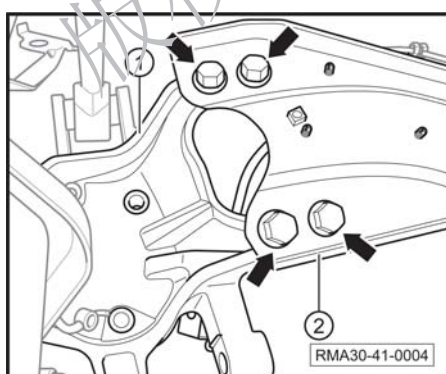
- 拆卸后减振器总成=>章节见76页
- 旋出后轴节总成①与后前束拉杆②连接的固定螺母-箭头A-，取出螺栓-箭头B-。
- 脱开后轴节总成①与后前束拉杆②的连接。
  - 螺栓/母拧紧力矩：200±10Nm



- 用合适的工具⑤支撑后下臂总成。
- 旋出后轴节总成①与后上臂总成②连接的固定螺母-箭头A-，移开后制动软管支架③，取出螺栓-箭头B-，移开驻车电机线束支架④。
- 脱开后轴节总成①与后上臂总成②的连接。
  - 螺栓/母拧紧力矩：125±10Nm



- 旋出后轴节总成①与后下臂总成②连接的固定螺母-箭头A-，取出螺栓-箭头B-。
- 脱开后轴节总成①与后下臂总成②的连接。
  - 螺栓/母拧紧力矩：180±20Nm



- 旋出后轴节①与后纵臂总成②连接的固定螺栓-箭头-。
- 取出后轴节总成①。
  - 螺栓拧紧力矩：115±10Nm

## 安装

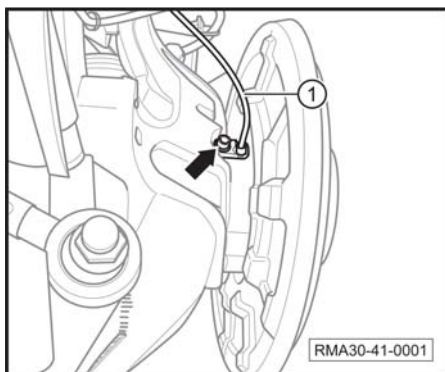
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧固定螺栓。
- 安装完成后对车辆进行四轮定位=>章节见86页

### 3.4 拆卸和安装后轴节总成（适用于四驱）

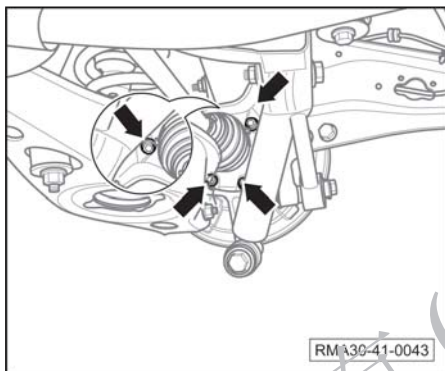
#### **i** 注意

- 这里介绍左侧后轴节总成的拆卸和安装，右侧后轴节总成的拆卸和安装大体可参照左侧。
- 在取出制动器时，用钢丝将电机集成式右后卡钳总成无应力的固定在螺旋弹簧上。

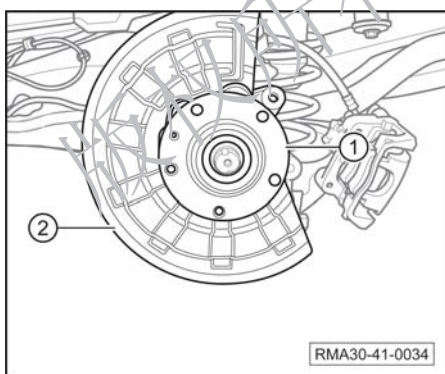


#### 拆卸

- 拆卸后驱动轴螺母=>章节见81页
- 拆卸后车轮=>章节见90页
- 旋出后轮速传感器的固定螺栓-箭头-。
- 小心将后轮速传感器①从后轴节上取出。
- 螺栓拧紧力矩：8±2Nm



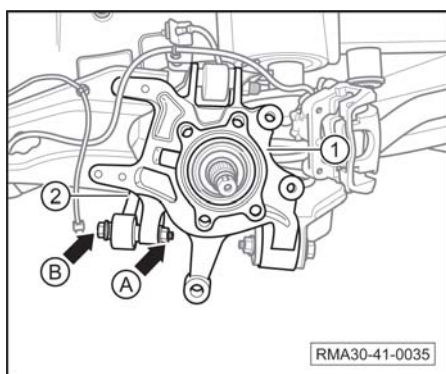
- 拆卸后制动盘=>章节见112页
- 旋出后轴节与后轮毂轴承连接的固定螺栓-箭头-。
- 螺栓拧紧力矩：100±10Nm



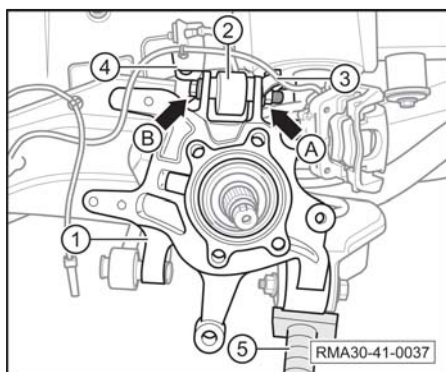
- 拆下后轮毂轴承①
- 取出后制动盘防尘罩②。

#### **i** 提示

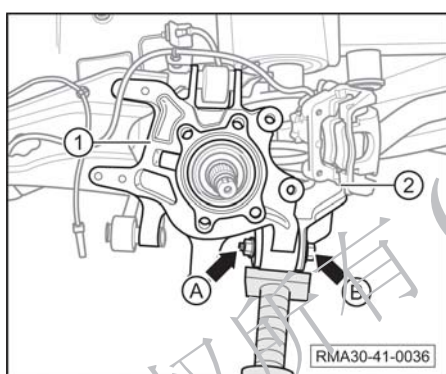
- 拆卸后轮毂轴承，如果因为锈蚀无法拆卸，可以使用橡胶锤将其从转向节中敲击震松。



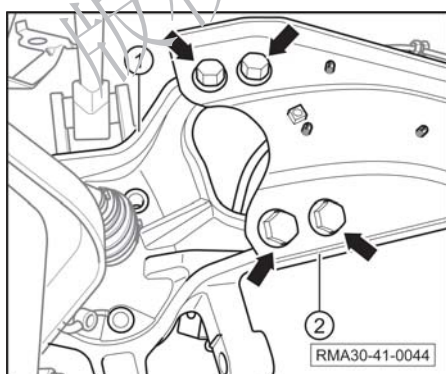
- 拆卸后减振器总成=>章节见76页
- 旋出后轴节总成①与后前束拉杆②连接的固定螺母-箭头A-, 取出螺栓-箭头B-。
- 脱开后轴节总成①与后前束拉杆②的连接。
  - 螺栓/母拧紧力矩:  $200 \pm 10\text{Nm}$



- 用合适的工具⑤支撑后下臂总成。
- 旋出后轴节总成①与后上臂总成②连接的固定螺母-箭头A-, 移开后制动软管支架③, 取出螺栓-箭头B-, 移开电机线束支架④。
- 脱开后轴节总成①与后上臂总成②的连接。
  - 螺栓/母拧紧力矩:  $125 \pm 10\text{Nm}$



- 旋出后轴节总成①与后下臂总成②连接的固定螺母-箭头A-, 取出螺栓-箭头B-。
- 脱开后轴节总成①与后下臂总成②的连接。
  - 螺栓/母拧紧力矩:  $180 \pm 20\text{Nm}$



- 旋出后轴节①与后纵臂总成②连接的固定螺栓-箭头-。
- 取出后轴节总成①。
  - 螺栓拧紧力矩:  $115 \pm 10\text{Nm}$

## 安装

安装大体以倒序进行, 同时注意下列事项:

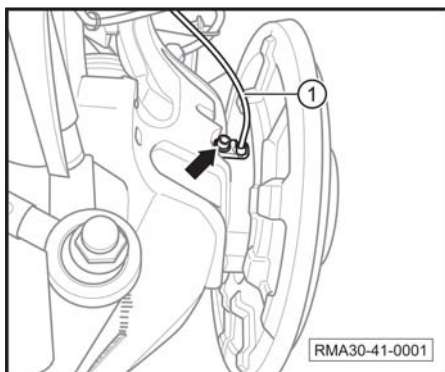
- 以规定力矩拧紧固定螺栓。
- 安装完成后对车辆进行四轮定位=>章节见86页



### 3.5 拆卸和安装后轮毂轴承（适用于两驱）

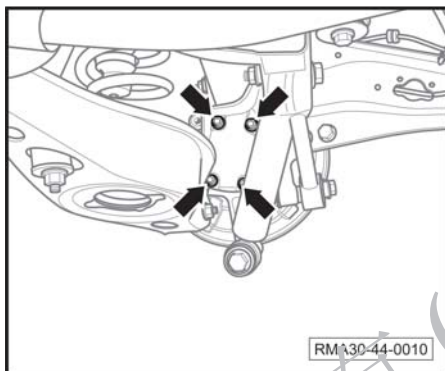
#### 注意

- 这里介绍左侧后轮毂轴承的拆卸和安装，右侧后轮毂轴承的拆卸和安装大体可参照左侧。
- 在取出制动器时，用钢丝将电机集成式右后卡钳总成无应力的固定在螺旋弹簧上。

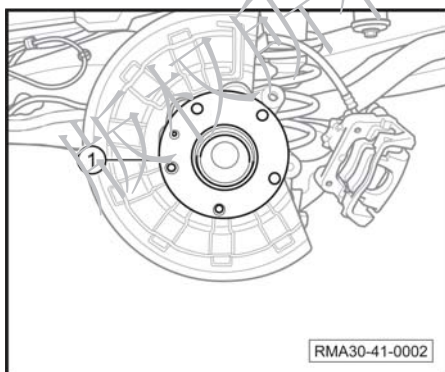


#### 拆卸

- 拆卸后制动盘=>章节见112页
- 旋出后轮速传感器的固定螺栓-箭头-。
- 取出后轮速传感器①。
  - 螺栓拧紧力矩： $8 \pm 2\text{Nm}$



- 旋出后轴节与后轮毂轴承连接的固定螺栓-箭头-。
  - 螺栓拧紧力矩： $100 \pm 10\text{Nm}$



- 拆下后轮毂轴承①。

#### 安装

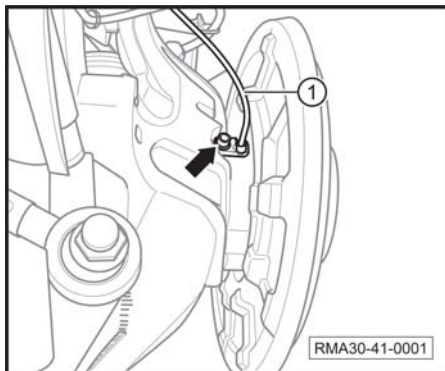
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧固定螺栓。
- 安装完成后需对车辆进行四轮定位检测=>章节见86页

### 3.6 拆卸和安装后轮毂轴承（适用于四驱）

#### 注意

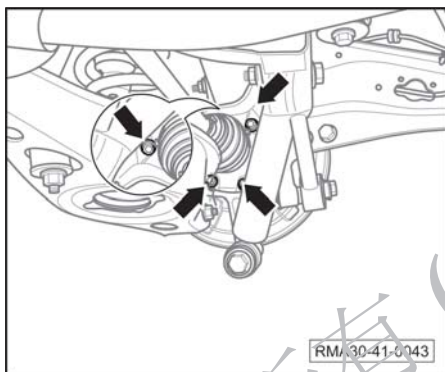
- 这里介绍左侧后轮毂轴承的拆卸和安装，右侧后轮毂轴承的拆卸和安装大体可参照左侧。
- 在取出制动器时，用钢丝将电机集成式右后卡钳总成无应力的固定在螺旋弹簧上。
- 拆下后轮毂轴承，如果因为锈蚀无法拆卸，可以使用橡胶锤将其从转向节中敲击震松。



#### 拆卸

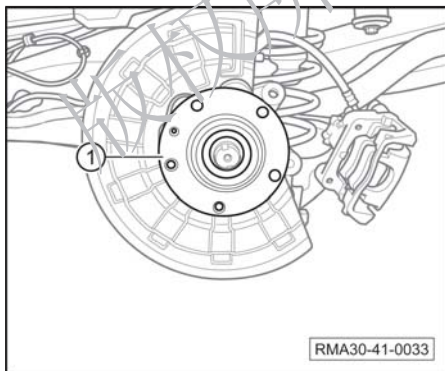
- 拆卸后驱动轴螺母=>章节见81页
- 拆卸后车轮=>章节见90页
- 旋出后轮速传感器的固定螺栓-箭头-。
- 取出后轮速传感器①。

• 螺栓拧紧力矩：8±2Nm



- 拆卸后制动盘=>章节见112页
- 旋出后轴节与后轮毂轴承连接的固定螺栓-箭头-。

螺栓拧紧力矩：100±10Nm



- 拆卸后轮毂轴承①。

#### 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧固定螺栓。
- 安装完成后需对车辆进行四轮定位检测=>章节见86页

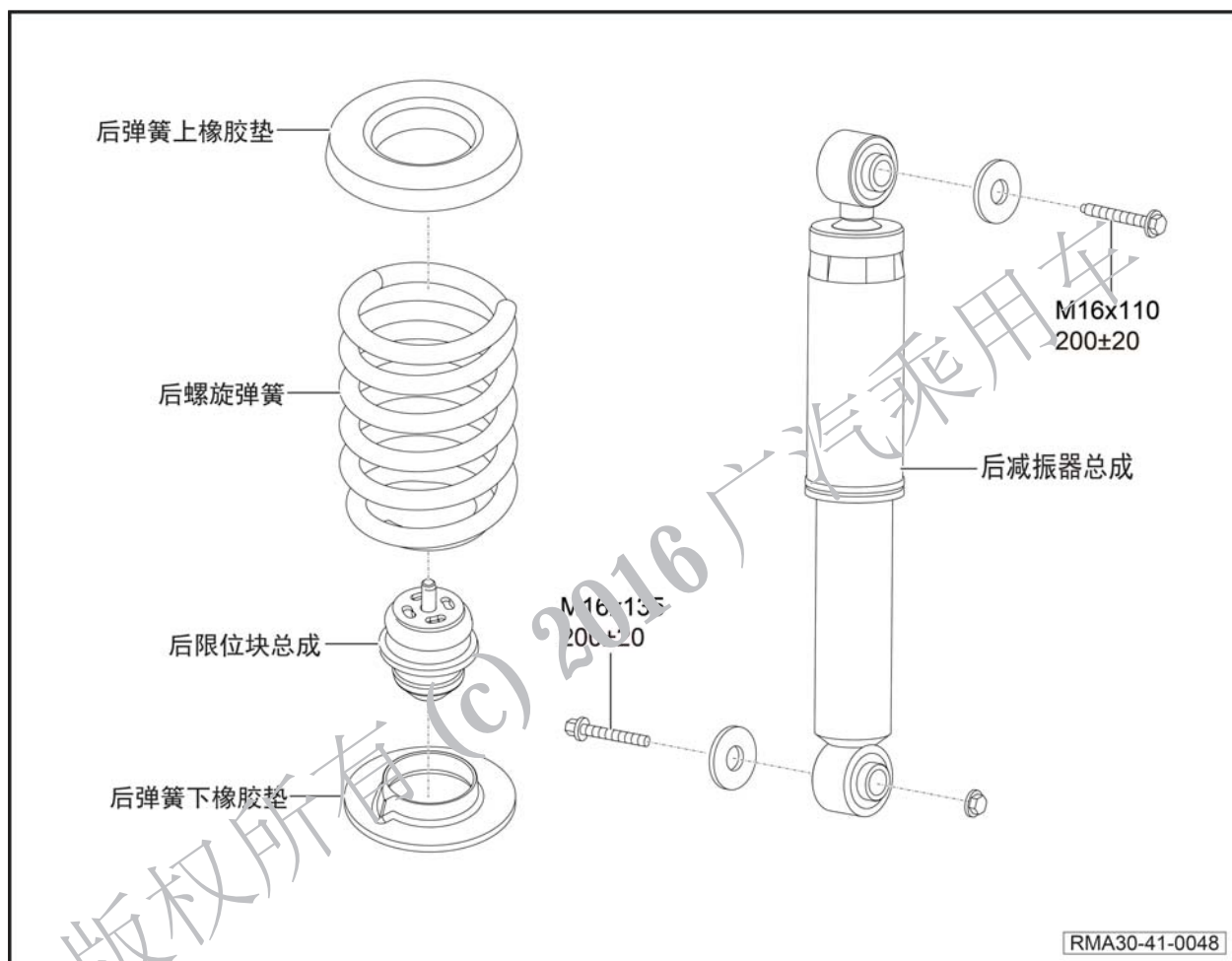
## 4 后减振器/螺旋弹簧

后减振器/螺旋弹簧装配概述=>章节见76页

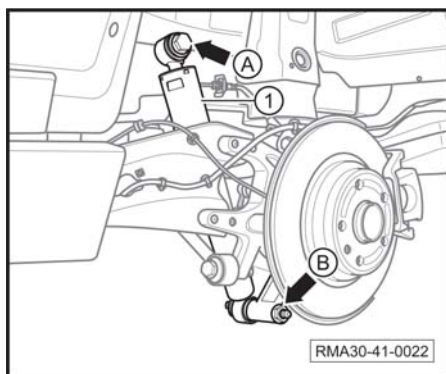
拆卸和安装后减振器总成=>章节见76页

拆卸和安装后螺旋弹簧=>章节见77页

### 4.1 后减振器/螺旋弹簧装配概述



### 4.2 拆卸和安装后减振器总成



#### 拆卸

- 拆卸后车轮=>章节见90页
- 旋出后减振器总成①与车身连接的固定螺栓-箭头A。
- 旋出后减振器总成①与后轴节总成的固定螺母-箭头B，并取出螺栓。
- 取出后减震器总成①。
  - 螺栓-箭头A-拧紧力矩：200±20Nm
  - 螺栓/母-箭头B-拧紧力矩：200±20Nm

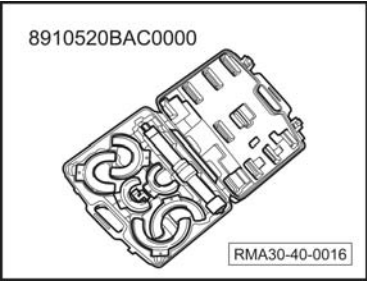
#### 安装

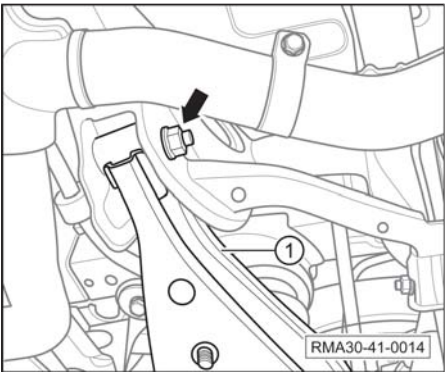
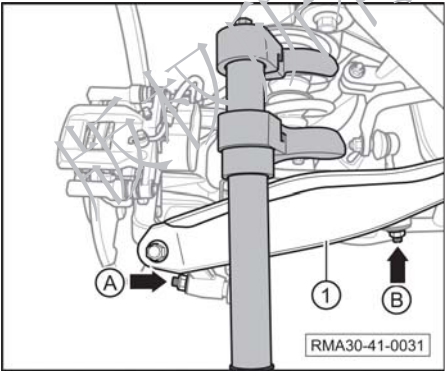
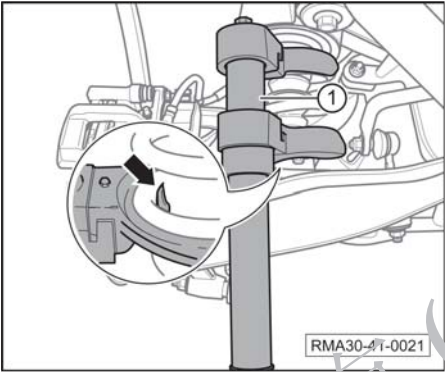
安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 以规定力矩拧紧固定螺栓/螺母。

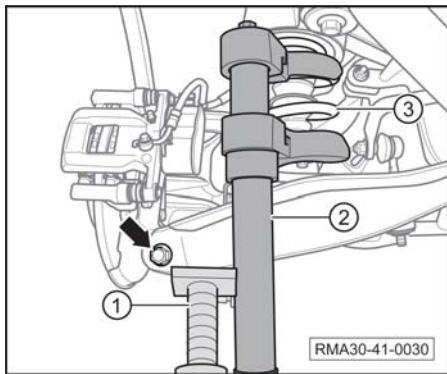
4.3 拆卸和安装后螺旋弹簧

维修工具和常用设备

	
螺旋弹簧压缩工具组	



- 拆卸
- 拆卸后车轮=>章节见90页
  - 如图所示，安装螺旋弹簧压缩工具组①（8910520BAC0000），注意后螺旋弹簧在螺旋弹簧压缩工具支架的正确安装位置-箭头-，并旋转螺杆压紧后螺旋弹簧，直至后螺旋弹簧对后下臂总成没有负载。
  - 旋出后转向节总成与后减振器总成连接的固定螺母-箭头A-，并取出螺栓。
  - 旋出后下臂总成①与后稳定杆拉杆总成连接的固定螺母-箭头B-，取出后稳定杆拉杆下垫片、下橡胶垫。
    - 螺栓/母-箭头A-拧紧力矩：200±20Nm
    - 螺母-箭头B-拧紧力矩：64.5±9.5Nm
  - 旋松后下臂锁止螺母-箭头-。
    - 偏心螺栓/母拧紧力矩：180±20Nm

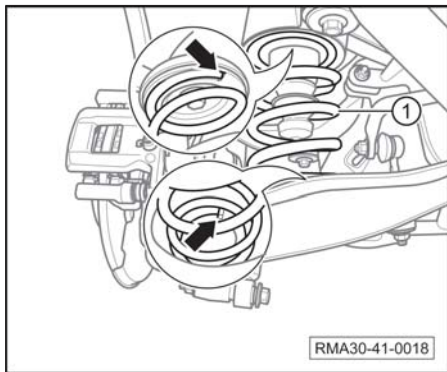


- 将千斤顶①置后下臂总成下方，并举升千斤顶，直到后下臂总成开始压缩。
- 旋出后下臂总成与后轴节总成连接的固定螺母-箭头-，并取出螺栓。
- 调整千斤顶，将后下臂总成和螺旋弹簧慢慢下降，直到后螺旋弹簧对后下臂总成没有负载，并脱开后下臂总成与后轴节总成连接连接。
- 将后螺旋弹簧③和螺旋弹簧压缩工具组②（8910520BAC0000）一起取出。
  - 螺栓/母拧紧力矩：180±20Nm

#### 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 安装后螺旋弹簧①时，弹簧的上下尾端必须对准橡胶凸起部位-箭头-
- 以规定力矩拧紧固定螺栓/螺母。
- 安装完成后，进行四轮定位->章节见86页





## 5 后驱动轴

后驱动轴装配概述=>章节见80页

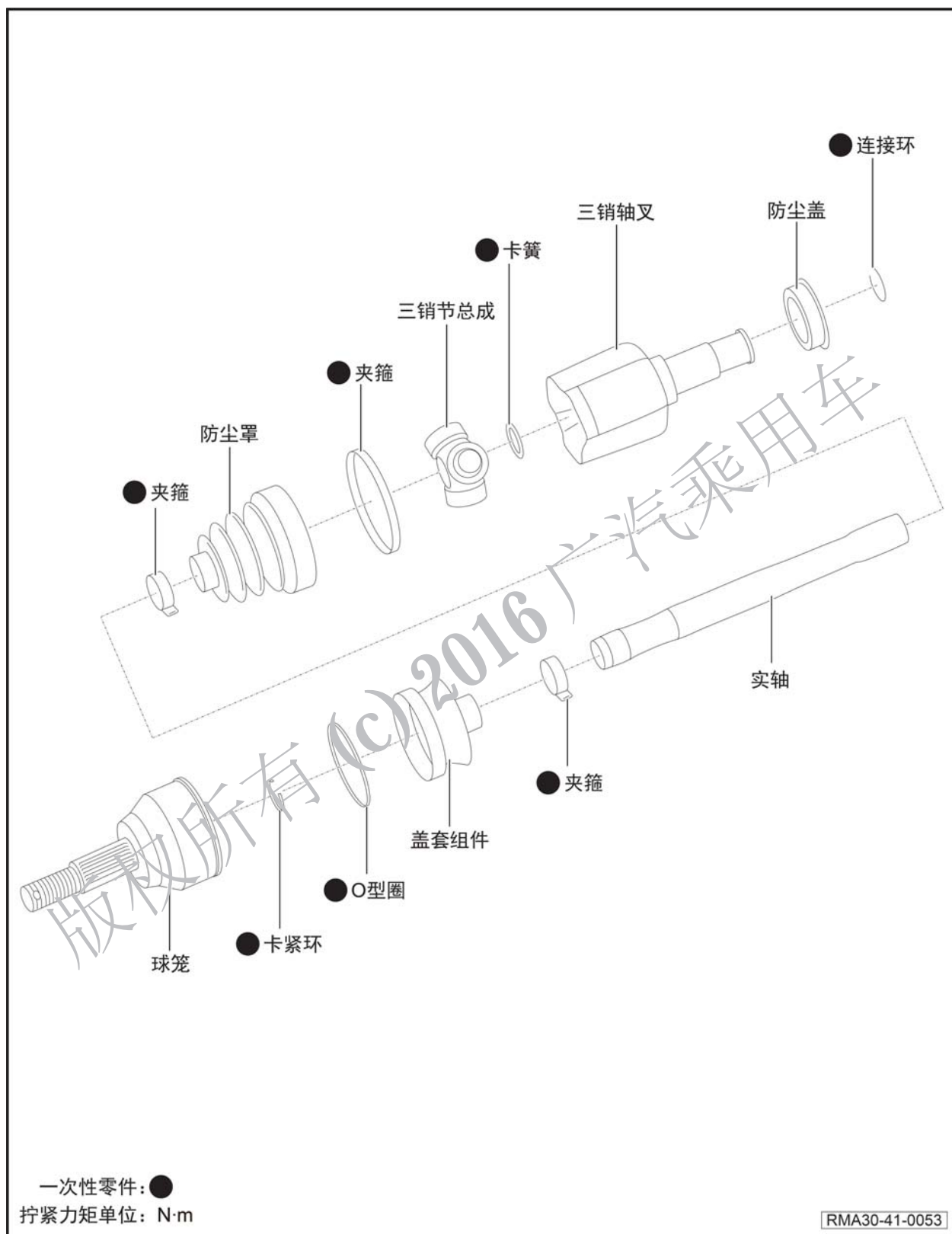
拆卸和安装后驱动轴螺母=>章节见81页

拆卸和安装后驱动轴=>章节见82页



版权所有 (c) 2016 广汽乘用车


## 5.1 后驱动轴装配概述



### **i** 提示

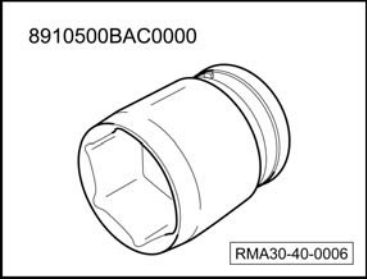
- 这里介绍左侧后驱动轴的拆卸和安装，右侧后驱动轴的拆卸和安装大体可参照左侧。
- 在汽车上进行拆卸和装配工作时，驱动轴不得松弛吊挂。

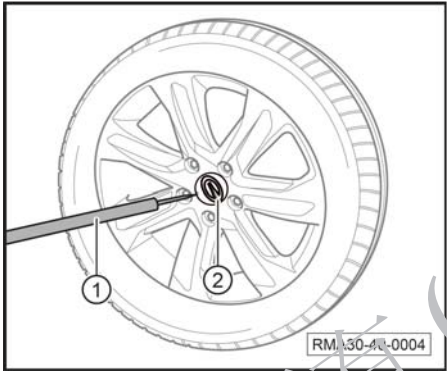
5.2 拆卸和安装后驱动轴螺母

 注意

- 这里介绍左侧后驱动轴螺母的拆卸和安装，右侧后驱动轴螺母的拆卸和安装大体可参照左侧。

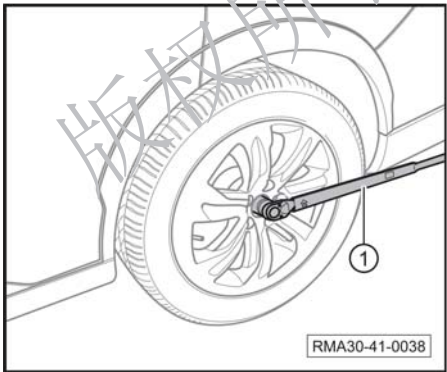
维修工具和常用设备

	
驱动轴螺母拆装套筒	

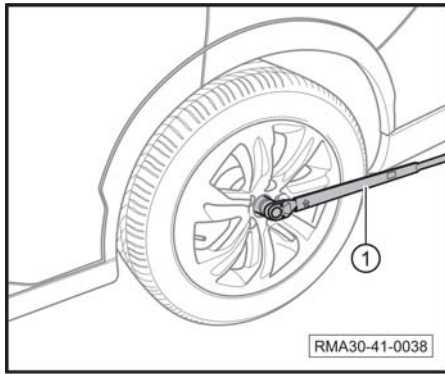


拆卸

- 使用合适的工具①翘出轮毂装饰盖②。



- 使用驱动轴螺母拆装套筒①（8910500BAC0000）旋出驱动轴螺母。



#### 安装

- 用驱动轴螺母拆装套筒①（8910500BAC0000）以  $70 \pm 3\text{Nm}$  的力矩拧紧驱动轴螺母。
- 再次拧紧，使驱动轴螺母继续旋转  $50^\circ$ 。
  - 螺母拧紧力矩：  $70 \pm 3\text{Nm} + 50^\circ$

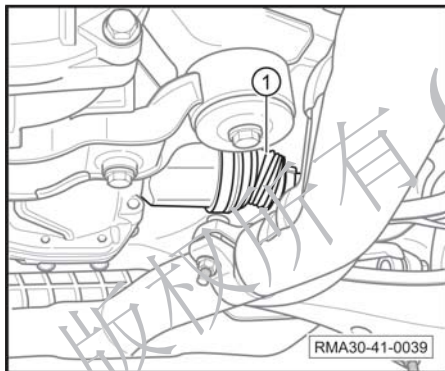
#### **i** 提示

- 每次拆卸后，必须更换六角自锁螺母。
- 在拧紧驱动轴螺母后，须拆卸车轮，将自锁螺母的防松边敲入驱动轴的凹槽中后，再安装车轮。
- 安装轮毂装饰盖。

### 5.3 拆卸和安装后驱动轴

#### **i** 注意

- 这里介绍左侧后驱动轴的拆卸和安装，右侧后驱动轴的拆卸和安装大体可参照左侧。



#### 拆卸

- 拆卸后轴节总成=>章节见72页
- 如图所示，使用适当工具将驱动轴①从后差减速器上撬出。
- 拆下后驱动轴①。

#### **i** 提示

- 注意勿将三销式万向节拉出壳体。
- 禁止使用锤子或其它打击工具敲击驱动轴。

#### 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

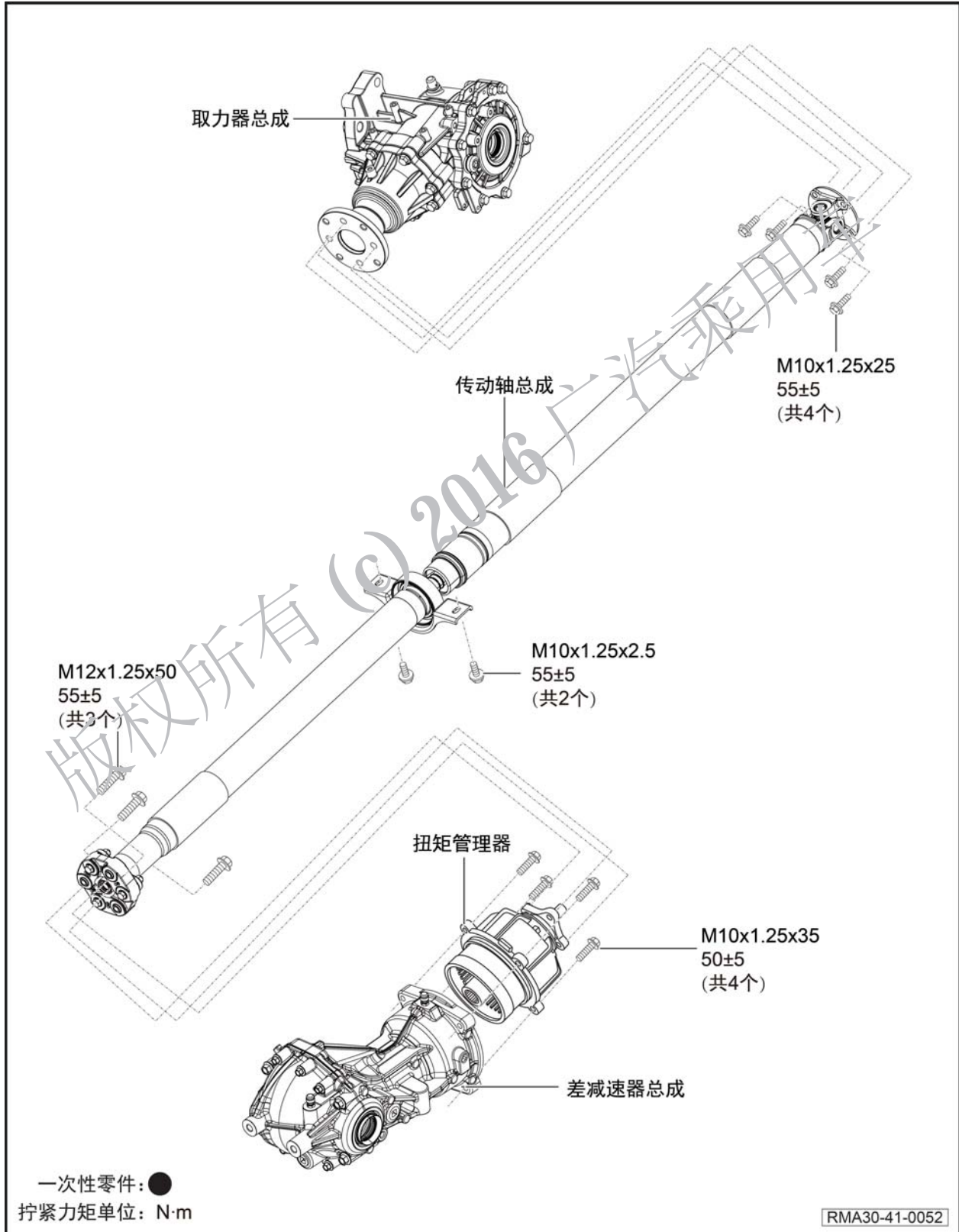
- 用手抓住驱动轴，用“急撞方式”将驱动轴推入到差减速器总成中，并将其推到止位。
- 拧紧驱动轴螺母=>章节见47页
- 安装完成后对车辆进行四轮定位=>章节见86页

## 6 中间传动轴装置

传动轴装置装配概述=>章节见83页

拆卸和安装传动轴总成=>章节见84页

### 6.1 传动轴装配概述

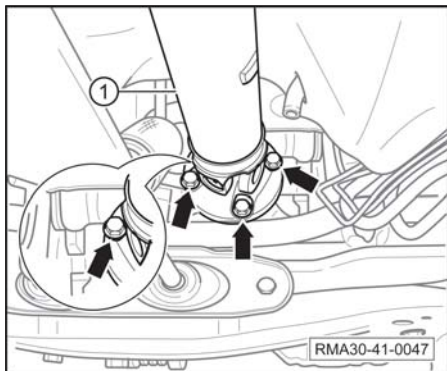




## 6.2 拆卸和安装传动轴总成

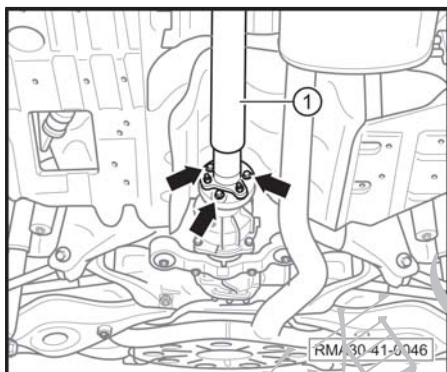
### **i** 提示

- 在拆卸传动轴前，换挡杆处于“N”位置。
- 在拆卸传动轴前，需对等速万向节、传动轴做好标记。
- 在拆卸传动轴前，观察橡胶联轴器相对于差速器和变速器的螺栓安装方向，做好标记。

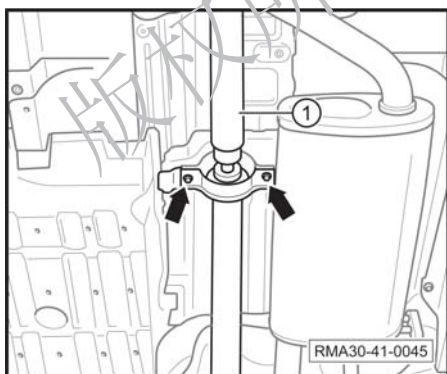


### 拆卸

- 旋出传动轴①与取力器的连接螺栓-箭头-。
  - 螺栓拧紧力矩：55±5Nm



- 旋出传动轴后端①与扭矩管理器的连接螺栓-箭头-。
  - 螺栓拧紧力矩：55±5Nm



- 旋出传动轴中间支承支架的固定螺栓-箭头-。
- 将传动轴总成①慢慢放下。
  - 螺栓拧紧力矩：55±5Nm

### 安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 安装时，需对准拆卸时所做的标记。